よろしければアンケートにご協力下さい。
http://kawamura.gyamon.co.jp/questionnaire/

きりまる
【KC-3B】

◆ベルトで切断◆

呼び径　７５～３００

取扱説明書

この取扱説明書は、きりまるを正しく、安全に使用していただくための作業手順と注意事項を記載したものです。

使用前に必ず、お読みいただき、内容を十分ご理解の上で使用して下さい。

*本書の記載事項は、予告無く変更することがあります。150420

○安全にご使用頂くための注意事項

⚠ 警告　誤った取り扱いをした時に、使用者が死亡又は重傷を負う可能性が想定される内容をしめします。

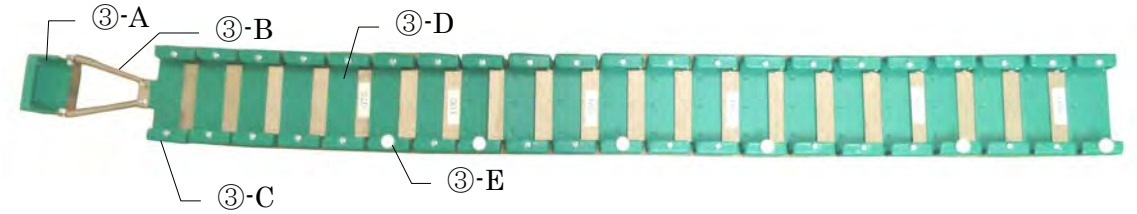
⚠ 注意　誤った取り扱いをした時に、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容及び、物的損害のみの発生が想定される内容をしめします。

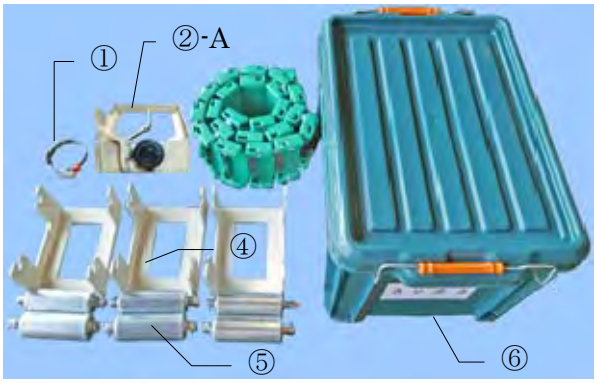
なお、「⚠ 注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。

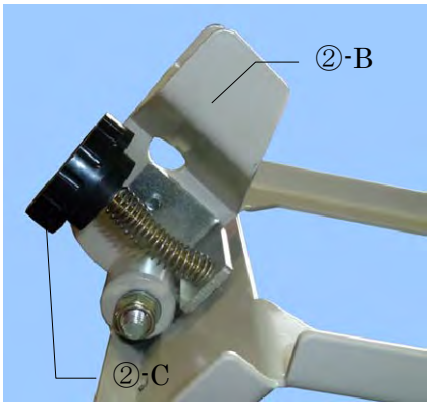
いずれも安全に関する重要な内容を記載しているので必ず守って下さい。

⚠ 警告	
○	作業の際は安全靴・ヘルメット・保護手袋保護眼鏡等を着用して下さい
○	使用の前に異常箇所を点検し不具合があれば直ちに使用をやめて下さい
○	刃物の取り替えの際は必ず電源コードを抜いて行って下さい
○	加工前にパイプをしっかり固定しているか確認して下さい
○	使用中の切断刃物や面取刃物の回転部分は絶対に触らないで下さい
○	本製品はパイプの切断と面取り用工具ですので、それ以外の使用はしないで下さい
○	パイプや本製品を持ち運びする場合、手を挟んだり、足に落としたりしないように注意して下さい
○	ひび割れ、変形、又は破損等の個所があれば、直ちに使用をやめて下さい
⚠ 注意	
○	パイプの切り込みはディスクグラインダーに強い負荷をかけないようにゆっくり行って下さい
○	パイプ切断時は、サンダーベースとベルトの端面が軽く触れる程度で行って下さい
○	ディスクグラインダーの取付位置がずれると真っ直ぐ切れなくなりますので、むやみに弛めたり取り外したりしないで下さい
○	刃物の安全カバーは、各電動工具メーカーの指示に従ったカバーを取り付けて下さい

１．きりまるの各部名称（KC-3B）

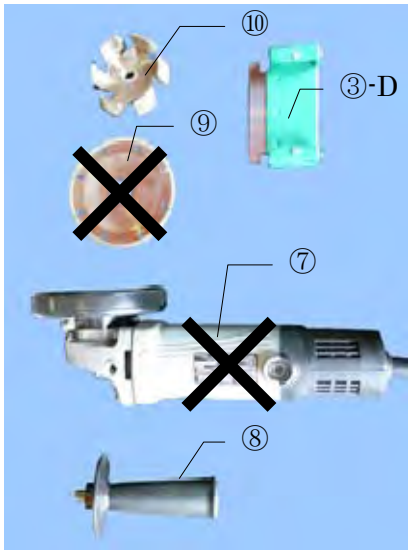






部品表			
①	取付バンド	③-C	ベルト受け
②-A	サンダーベース	③-D	ベルト継ぎ子(※1)
②-B	ブラケット	③-E	位置表示ネジ
②-C	切込調整ネジ	④	ローラー台
③-A	止め具	⑤	ローラー
③-B	スプリング	⑥	収納箱

オプション品（※標準セットに含まれておりません）

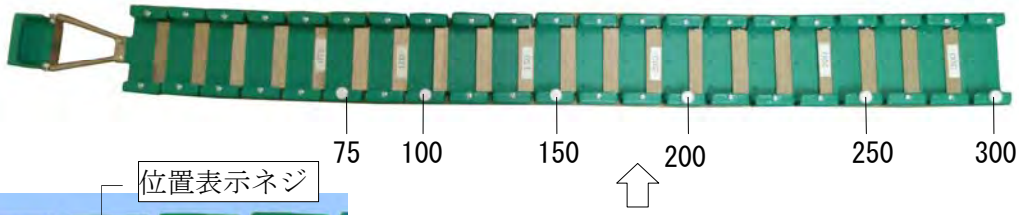


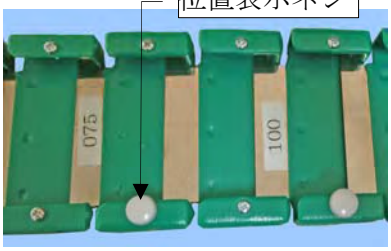
部品表	
⑦	取り扱い終了
⑧	サンダー取手
⑨	取り扱い終了
⑩	面取刃物
③-D	ベルト継ぎ子 ※1 呼び径 300 以上のパイプで使用される場合に、必要に応じて追加して下さい。

２．部品説明

Ⅰ.ガイドベルト

継ぎ子を繋げたものをガイドベルトといいます。
標準セットは呼び径 300 のパイプまで対応し、継ぎ子が 20 個取り付けてあります。
呼び径 300 以上のパイプで使用される場合は､必要に応じて継ぎ子を追加して下さい。

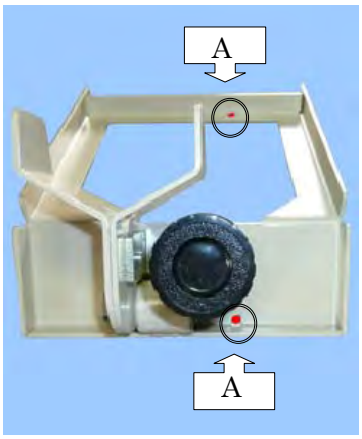




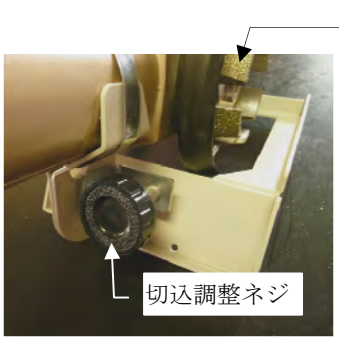
位置表示ネジはパイプの呼び径を示しています。
継ぎ子を取り外す際は位置表示ネジを外して継ぎ子を外して下さい。

※各サイズに必要な継ぎ子の追加個数は以下の通りです。			
呼び径 350	3 個	呼び径 500	13 個
〃　400	6 個	〃　600	20 個
〃　450	9 個	〃　700	26 個

Ⅱ.サンダーベース



A部は切断位置を表示しています。パイプの切断位置に合わせて乗せてください。



切込調整ネジは切断の際に使用します。ネジを緩めれば切込みが深くなり、締めれば切り込みが浅くなります。　またオプションの面取刃物使用時には面取り幅を調整できます。

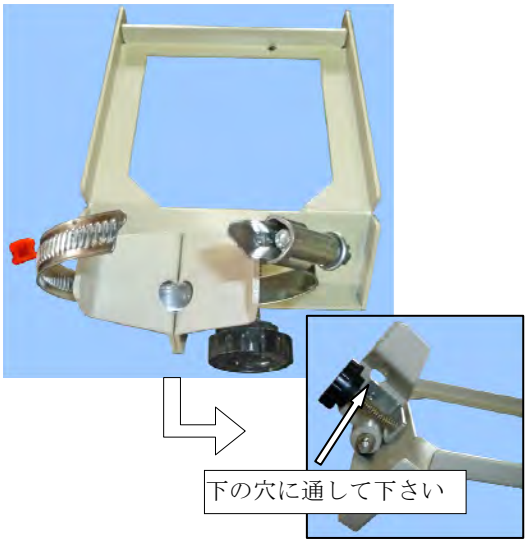
Ⅲ.面取刃物(※オプション)

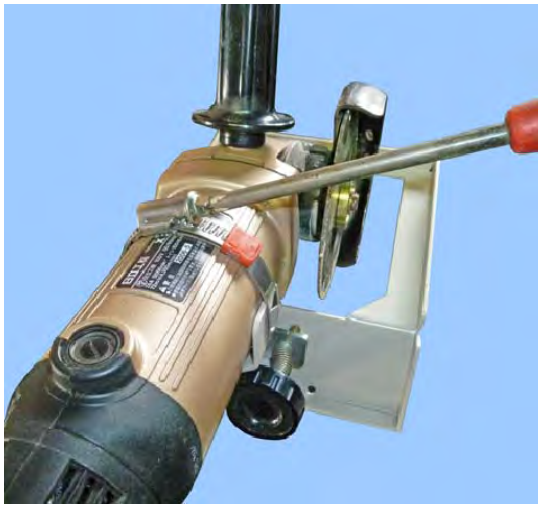
面取刃物を装着する事で、切断と面取りを同時に行う事が可能です。

３．サンダー取付

※取付に必要な工具などは付属しておりませんので、お手持ちの工具をご使用下さい。

①ブラケットに取付バンドを通し、ディスクグラインダーを乗せて取付バンドを軽く締めます。





②さしがねや直角定規などを使ってディスクグラインダーが地面に対して直角になるように調整して下さい。直角が出たら取付バンドをきつく締めて下さい。

４．ガイドベルトの取付

①ローラーを取り付けたローラー台を並べ、上にパイプを乗せます。

②ガイドベルトをパイプに巻き付け、ベルトに緩みが無いように引っ張り、止め具を継ぎ子と継ぎ子の間に差し込んで下さい。

５．パイプの切断

①ガイドベルトに沿わせてサンダーベースをパイプの上に乗せます。

②ディスクグラインダーのスイッチを入れ、パイプを切り込み、パイプを手で回転させながら切って行きます。

６．使用例

①溶着ダイヤモンド刃物で、モルタルライニング管等の切断が出来ます。
(※写真のサンダーベースは旧型です)

②チップソー丸鋸で鋳鉄管や鉄管を切断出来ます。

有限会社川村製作所
大阪府堺市西区鶴田町３０番５１号
TEL　072-272-2269　／　FAX　072-273-8847